

CONTENU DE LA FORMATION

1ere matinée : Observation et positionnement des stagiaires par corps de métier.

Conseils aux intervenants, réponse à leurs interrogations techniques :

Observation du chantier afin d'évaluer la préparation, les moyens mis en place et les méthodes employées.

Observation des intervenants, aux différents postes de travail afin de déterminer les pistes d'améliorations techniques.

Questionnement des intervenants afin de déterminer leur expérience et savoir-faire en matière d'application d'enrobés. (Questionnaire par corps de métier).

2ème demi-journée et jusqu'à la fin de la formation :

Apport de solutions techniques.

Les apports de connaissances et de savoir-faire théoriques porter sur les points suivants :

Notions de techniques routières.

Caractéristiques des matériaux / Les différents types d'enrobés à chaud, leur constitution et leurs spécificités.

Le finisseur, son rôle, son principe de fonctionnement / La table, son rôle et son fonctionnement.

Les différents réglages du finisseur / Le préchauffage de la table / Le principe de la table flottante.

Le réglage de l'incidence / La revanche de compactage / Le niveling / Les gravures.

Les appareils d'aide au niveling, palpeurs, correcteur de dévers, poutre, ...

La densité des enrobés, son influence / Le compactage.

Le rôle du compactage et son incidence sur la qualité et la durée de vie d'un enrobé.



Savoir-faire pratiques portent sur les points suivants

Réglage des enrobés avec respect des quantités et de la qualité

Mise en place du chantier / Plan de pose / Préparation / Alimentation des enrobés

Traitement des joints et des ancrages / Alignement et respect des épaisseurs et pentes

Contrôles à effectuer en cours d'application / Prise en compte de la revanche de compactage.

Utilisation des différents systèmes d'aide au nivellation (palpeurs et correcteur de dévers, ...)

Mise en application des règles de compactage

Contrôle du bon état de fonctionnement du matériel et notamment du système d'arrosage.

Les consignes à respecter pour le traitement du départ / Le cylindrage des joints.

L'utilisation des vibrations / Les finitions avec enlèvement des traces.

Contrôle des pentes et de l'homogénéité de l'ensemble

Contrôle de l'altimétrie / Respect des méthodes en fonction des produits utilisés / Vérification de l'aspect.

Respect des consignes de sécurité

Port des EPI / Signalisation de chantier / Conduite d'engins.

Manœuvre des véhicules de chantier.

Circulation.

Gestion d'équipe

Méthode d'échange et de dialogue / Le rôle de chacun / La hiérarchisation au sein d'une équipe Définition des objectifs poste par poste et de l'ensemble.

Nettoyage du chantier

